

CONFERENCE GRAND PUBLIC

Entrée libre



LANGON

Mercredi 23 janvier 2019
à 18h00

Clinique Sainte Anne
10, route de Brannens
Parking gratuit

CANCER DE LA PROSTATE

Quelles nouveautés en 2019 ?

Animée par une équipe de médecins spécialistes du cancer de la prostate intervenant à la clinique Sainte Anne et par une association de patients reconnue d'utilité publique.

Programme complet au verso

Organisée par :

 Groupe Saint-Gatien **Sainte Anne** Clinique
Clinique Tivoli Ducos / Groupe Saint-Gatien

 ANAMACaP
Association Nationale des Malades du
Cancer de la Prostate

Avec le soutien institutionnel de :



edap tms
Bringing New Horizons to Therapy

PROGRAMME

- **18h15 - Prévention / dépistage**
Monsieur Roland MUNTZ, Président de l'Association Nationale du Cancer de la Prostate (ANAMACaP)
- **18h30 - Diagnostic : fréquence, modalités, rôles du médecin traitant et de l'urologue**
Docteur Jocelyn SUSPERREGUI, urologue
- **18h45 - Biopsies : progrès de l'imagerie et des outils**
Docteur Olivier CELHAY, urologue
- **19h00 : Traitements innovants, pour quels patients ?**
Docteur Gilles PASTICIER, urologue
- **19h15 : Prise en charge des effets secondaires : troubles de l'incontinence et de l'érection, quelles solutions ?**
Docteur Laure MONLEON, urologue
- **19h45 : questions-réponses avec la salle**

Cocktail de clôture

Plus d'infos au 05.56.65.13.25 et sur www.anamacap.fr